

SERVOMOTORE ROTATIVO REVERSIBILE PER VALVOLE HGT - HGM - HMM - VDM

CDR 064

- Alimentazione : 24 V ~
- Comando elettrico a 3 punti (comune, apre, chiude)
- Angolo di rotazione : 90°
- Tempo di corsa : 60 secondi
- Connessione diretta alla valvola
- Particolarmente indicato per il montaggio in abitazioni civili
- Protezione IP 54



1. IMPIEGO

Il servomotore CDR 064 è di tipo rotativo, adatto all'azionamento di valvole per radiatori a sfera HGT, valvole di zona a sfera HGM - HMM e valvole di regolazione a disco ceramico VDM. Su tutti questi modelli di valvole il servomotore si aggancia direttamente, quindi non occorre alcun dispositivo di connessione.

Il tipo di alimentazione (24 V~), la appropriata colorazione della calotta ed il cavo di uscita per i collegamenti elettrici di colore bianco, rendono il CDR 064 particolarmente adatto per l'impiego su valvole che siano posizionate all'interno di abitazioni civili (appartamenti, uffici, ecc.).

2. FUNZIONAMENTO

Il servomotore CDR 064 è fornito di un motorino elettrico sincrono di tipo reversibile (a due sensi di marcia), per cui si rende necessario un comando elettrico a 3 punti (comune, apre, chiude).

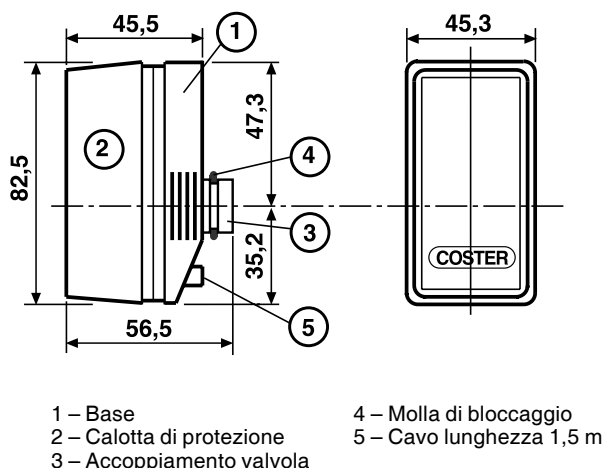
Può essere comandato da un' apparecchiatura On-Off (termostato, teleruttore, commutatore manuale) purché dotata di un contatto di uscita in commutazione, oppure da un regolatore di tipo modulante.

Il motorino elettrico trasmette il movimento rotativo ad un riduttore di velocità, che determina la velocità di rotazione dell'albero di uscita e, di conseguenza, il tempo di corsa del motore. L'angolo di rotazione del servomotore è di 90° ed è limitato da due microinterruttori azionati da una camma di fine corsa.

3. DATI TECNICI

Alimentazione	24 V~ ± 10%
Frequenza	50...60 Hz
Assorbimento	1 VA
Angolo di rotazione	fisso a 90°
Tempo di corsa	60 secondi
Valvole applicabili	HGT-HGM-HMM-VDM
Coppia albero	15 kg/cm (1,5 Nm)
Coppia di spunto	30 kg/cm (3,0 Nm)
Materiali :	
- base inferiore	Nylon +F.V.
- calotta	ABS
Temperatura fluido valvola	5...95 °C
Temperatura ambiente :	
- di funzionamento	0...45 °C
- di immagazzinaggio	- 20...60 °C
Protezione	IP 54
Peso	0,280 kg

4. DIMENSIONI D'INGOMBRO



5. COSTRUZIONE

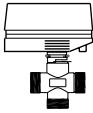
La base del motore (4.1) è realizzata in nylon caricato con fibra di vetro, mentre la calotta (4.2) è in ABS.

Il grado di protezione è IP 54.

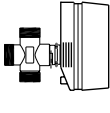
Da un foro passacavo posto nella parte posteriore della base (4.5), fuoriesce un cavetto elettrico di colore bianco precablato della lunghezza di 1,5 metri, che permette la connessione elettrica del motore.

Il congegno di accoppiamento ricavato nella parte posteriore della base (4.3) permette un montaggio rapido del motore sulla valvola.

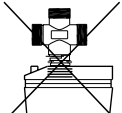
6. MONTAGGIO E COLLEGAMENTI ELETTRICI

- Assicurarsi che la valvola sia stata correttamente montata: il servomotore infatti può essere montato in qualsiasi posizione eccetto quella con la uscita del cavo rivolta verso l'alto. Questo per evitare che acqua di condensazione o gocce provenienti dall'alto possano, col tempo, penetrare all'interno del servomotore stesso.
- 

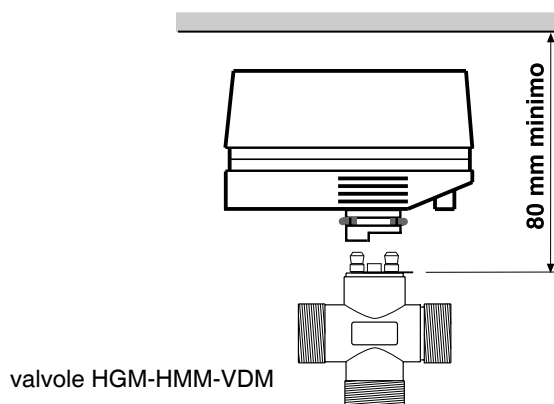
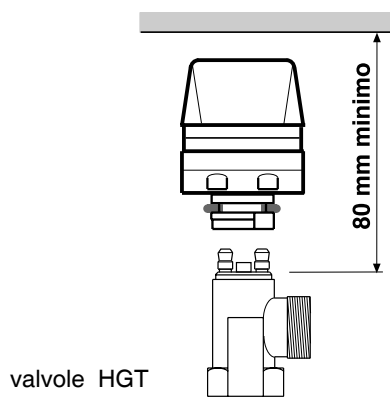
SI



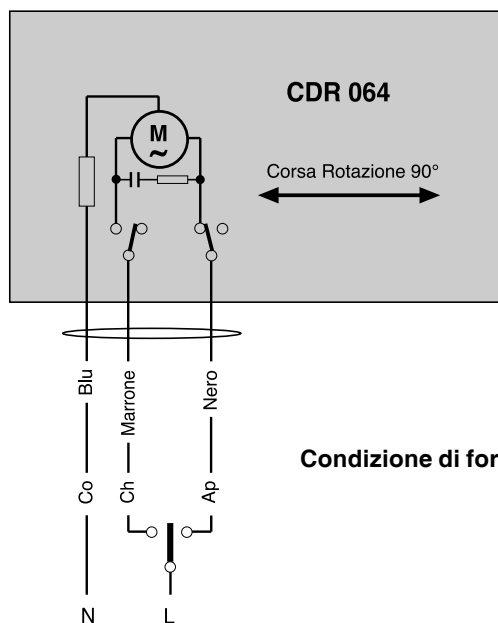
SI



NO
- Montaggio sulle valvole **HGT**: posizionare manualmente la valvola in "apertura" ed estrarre la manopola. Posizionare il servomotore (di fornitura in posizione "aperto") facendo combaciare i due fori ricavati nella propria base con i due pernetti sporgenti dalla valvola, quindi premere energicamente il motore fino ad avvertire lo scatto che ne determina l'aggancio alla valvola.
 - Montaggio sulle valvole **HGM - HMM - VDM**: posizionare manualmente la valvola in "chiusura", estrarre la manopola, riportare con un attrezzo adeguato la valvola in "apertura". Posizionare il servomotore (di fornitura in posizione "aperto") facendo combaciare i due fori ricavati nella propria base con i due pernetti sporgenti dalla valvola, quindi premere energicamente il motore fino ad avvertire lo scatto che ne determina l'aggancio alla valvola.
 - Eseguire i collegamenti elettrici, rispettando scrupolosamente lo schema elettrico (vedi paragrafo 7) e le normative di sicurezza vigenti.
 - Alimentare il motore e far eseguire un paio di corse complete per verificarne il corretto funzionamento.



7. SCHEMA ELETTRICO



MZ 21.10.02 Rev.: 28.09.04 MZ, 14.02.05 MZ